

DRUT OCYNKOWANY OGNIOWO

PN-EN 62561-2 /PN-EN 1461

ZASTOSOWANIE: UZIOMY, PRĘTY NA ZWODY, PRĘTY UZIEMIAJĄCE ORAZ PRZEWODY ODPROWADZAJĄCE

Średnica	mm	8	10
Przekrój	mm^2	50	78
Materiał wsadowy		St1X C4D1	St1X C4D1
Waga kręgu	kg	50	50
Długość kręgu	m	128	80

PN-EN 10244-2/ PN-EN 1461

ZASTOSOWANIE: OGÓLNE

Średnica	mm	6	7	8	10
Przekrój	mm^2	28	38	50	78
Materiał wsadowy		St1X C4D1	St1X C4D1	St1X C4D1	St1X C4D1
Waga kręgu	kg	50	50	50	50
Długość kręgu	m	227	166	128	80

NORMY	*ZASTOSOWANIE*
PN-89/H-84023/04	Stal określonego zastosowania. Stal niskowęglowa zwykłej jakości. Gatunki.
PN-EN ISO 16120-3	Walcówka ze stali niestopowej przeznaczona do produkcji drutu − Część 3: Wymagania dla walcówki ze stali niskowęglowej nieuspokojonej i zastępującej stal nieuspokojoną.
PN-EN10079	Terminologia wyrobów stalowych
PN-EN 10017	Walcówka stalowa do ciągnienia i/lub walcowania na zimno − Wymiary i tolerancje.
PN-EN 62561-2/2012	Elementy urządzenia piorunochronnego (LPSC) – Część 2: Wymagania dotyczące przewodów i uziomów.
PN-EN ISO 1460	Powłoki metalowe − Powłoki cynkowe zanurzeniowe na materiałach żelaznych − oznaczenie masy jednostkowej metodą wagową.
PN-EN 1461	Powłoki cynkowe nanoszone na wyroby stalowe, żeliwne metodą zanurzeniową. Wymagania i metody badań.
PN-EN 10244-1	Drut stalowy i wyroby z drutu − Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym − Część 1: Postanowienia ogólne.
PN-EN 10244-2	Drut stalowy i wyroby z drutu − Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym − Część 2: Powłoki z cynku lub ze stopu cynku.
PN-EN 10204	Wyroby metalowe − Rodzaje dokumentów kontroli.



DANE TECHNICZNE	
POWŁOKA	Powłoka cynku zgodnie z normą PN-EN 62561-2 lub PN-EN 10244-2
POWIERZCHNIA	Powłoka cynku gładka, ciągła i bez odbarwień
KRĘGI	- Standardowa waga kręgu 50kg, na indywidualne zamówienie od 20 kg do 50 kg Średnica wewnętrzna kręgu wynosi 660 − 700 mm - Średnica zewnętrzna kręgu wynosi 780 − 840 mm
PAKOWANIE	Materiał dostarczany na paletach lub w wiązkach
OZNACZENIE	Paleta lub wiązka drutu oznaczona z opisem asortymentu i wagą
TOLERANCJA ILOŚCIOWA	Ze względu na charakter dostarczanych produktów, Tiga-Cynk Sp. z o.o. ma prawo do realizacji dostawy w tolerancji wagowej +/- 10% w stosunku do przyjętej w zamówieniu i potwierdzeniu zamówienia wagi nominalnej