

BEDNARKA OCYNKOWANA OGNIOWO

PN-EN 62561-2/2012

ZASTOSOWANIE: ZWODY I PRZEWODY ODPROWADZAJĄCE

Szerokość	mm	20	20	20	25	25	30
Grubość	mm	2,5	3,0	4,0	2,5	3,0	2,5
Przekrój	mm^2	50	60	80	62,5	75	75
Materiał wsadowy		DD11 S235JR	DD11 S235JR	DD11 S235JR	DD11 S235JR	DD11 S235JR	DD11 S235JR
Waga kręgu	kg	50	50	50	50	50	50
Długość bednarki w kręgu	m	128	106	80	102	85	85

PN-EN 62561-2/2012

ZASTOSOWANIE: UZIOMY

Szerokość	mm	25	30	30	30	30	40	40	40	50	50
Grubość	mm	4,0	3,0	3,5	4,0	5,0	3,0	4,0	5,0	3,0	4,0
Przekrój	mm^2	100	90	105	120	150	120	160	200	150	200
Materiał wsadowy		DD11 S235JR	DD11 S235JR	DD11 S235JR	DD11 S235JR	DD11 S235JR	DD11 S235JR	DD11 S235JR	DD11 S235JR	DD11 S235JR	DD11 S235JR
Waga kręgu	kg	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Długość kręgu	m	64	70	60	53	43	53	40	32	42	31

NORMY	*ZASTOSOWANIE*
PN-EN 10111	Blachy i taśmy ze stali niskowęglowych walcowane na gorąco w sposób ciągły, przeznaczone do obróbki plastycznej na zimno − Warunki techniczne dostawy.
PN-EN 10025-2	Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych − Część 2: Warunki techniczne dostawy stali konstrukcyjnych niestopowych.
PN-EN 10051	Taśmy, blachy grube i blachy cienkie walcowane na gorąco w sposób ciągły cięte z taśm szerokich ze stali niestopowych i stopowych − Tolerancje wymiarów i kształtu.
PN-EN 62561-2/2012	Elementy urządzenia piorunochronnego (LPSC) − Część 2: Wymagania dotyczące przewodów i uziomów.
PN-EN 10346	Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły − Warunki techniczne dostawy.
PN-EN 10143	Blachy i taśmy stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły − Tolerancje wymiarów i kształtu.
PN-EN ISO 1460	Powłoki metalowe − Powłoki cynkowe zanurzeniowe na materiałach żelaznych − Oznaczenie masy jednostkowej metodą wagową.
PN-EN 10204	Wyroby metalowe − Rodzaje dokumentów kontroli.

DANE TECHNICZNE	
POWŁOKA	Powłoka cynku zgodnie z normą PN-EN 62561-2
POWIERZCHNIA	- Powłoka cynku gładka, ciągła i bez odbarwień - Brzegi ocynkowane
KRĘGI	Standardowa waga kręgu: 50 kg (+0,5/-0kg); na indywidualne zamówienie od 20 kg do 50 kg (+0,5/- 0 kg)
PAKOWANIE	Materiał dostarczany na paletach lub w wiązkach
OZNACZENIE	Każdy krąg posiada opis na materiale z danymi towaru. Kolor opisu identyfikuje zmianę, która produkt wytworzyła. Zgłaszać w przypadku reklamacji.
TOLERANCJA ILOŚCIOWA	Ze względu na charakter dostarczanych produktów, Tiga-Cynk Sp. z o.o. ma prawo do realizacji dostawy w tolerancji wagowej +/- 5% w stosunku do przyjętej w zamówieniu i potwierdzeniu zamówienia wagi nominalnej