# Czujnik Dymu ST-622

Model ST-622 to wysokiej jakości czujnik dymu angielskiej marki FIREANGEL, należącej do koncernu SPRUE- światowego lidera w produkcji detektorów dymu i tlenku węgla. Urządzenie zostało wyposażone w zaawansowany sensor w technologii THERMOPTEK, który pozwala na wczesne wykrywanie źródeł ognia, dzięki połączeniu sensora optycznego z sensorem termicznym. Funkcja SLEEP-EASY pozwala na wyciszenie alarmu dźwiękowego, który będzie sygnalizował koniec okresu użytkowania, na kolejne 8 godzin, tak aby ułatwić możliwość wymiany urządzenia na nowe, nie zakłócając przy tym naszego snu. Użytkując detektor dymu marki FIREANGEL ST-622, mamy pewność bezpieczeństwa, którą daje głośny alarm dźwiękowy oraz dodatkowa sygnalizacja optyczna. Łatwość montażu oraz niewielkie rozmiary powodują, iż czujnik ten idealnie się sprawdza zarówno w domach mieszkalnych, jak i we wszystkich innych lokalach, w których wskazana jest ochrona przed źródłami ognia. Czujnik posiada 10-letnią gwarancję.




- *Optyczny czujnik dymu z przełomową technologią THERMOPTEK*
- *Zintegrowana bateria litowa, niewymagająca ładownia ani wymiany przez okres 10 lat*
- *Funkcja SLEEP-EASY pozwalająca na wyciszenie alarmu pod koniec działania urządzenia*
- *Funkcja TOAST PROOF pozwalająca uniknąć fałszywych alarmów podczas gotowania*
- *Sygnał dźwiękowy o natężeniu 85 dB emitowany w odległości 3 m*
- *Funkcja testowania / resetowania czujnika*
- *Automatyczna funkcja sprawdzania czujnika i baterii*
- *Certyfikat na zgodność z normą EN 14604:2005*
- ***10 lat** gwarancji.*

**AUTORYZOWANY DYSTRYBUTOR W POLSCE:**

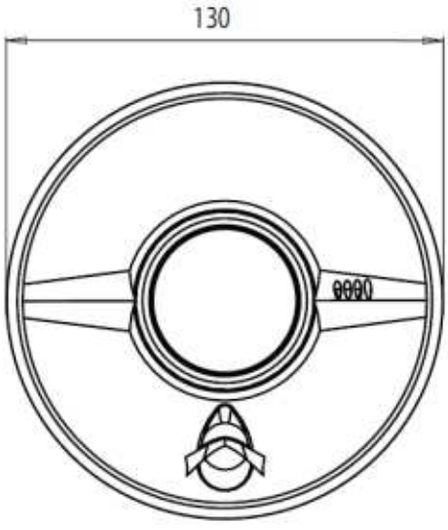
**TERMASOL Sp. z o.o.**
ul. Katowicka 19a
40-173 Katowice
NIP: 9542735984
REGON: 242851242

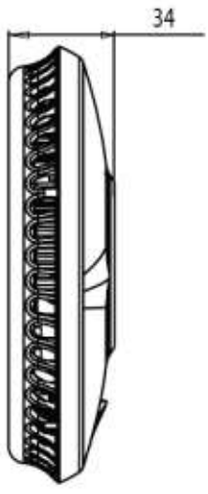
32 307 32 20
+48 880 033 066
info@fireangel-polska.pl
www.fireangel-polska.pl

FireAngel®
A Sprue brand

# Czujnik Dymu ST-622




## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Nazwa modelu | ST-622 |
| Wykrywa | Dym |
| Głośność alarmu | 85 dB (w odległości 3m) |
| Zakres temperatury pracy | 4°C do +38°C |
| Zakres wilgotności pracy | 0% do 93% RH bez kondensacji |
| Zakres temperatur | -20°C to +60°C |
| Zakres wilgotności | 0% to 93% RH bez kondensacji |
| Wielkość opakowania (WxSZxG) | 134mm x 134mm x 41mm |
| Masa opakowania | 210 g |
| Ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym | 20 |
| Sensor | Optyczny (TERMOPTEK) |
| Zasilanie | Zintegrowana bateria litowa, nie wymaga ładowania / wymiany |
| Średnica / Głębokość | 130 mm / 34 mm |
| Masa urządzenia | 162 g |
| Zgodność z normą | EN 14064:2005 |
| Gwarancja | 10 lat |

**AUTORYZOWANY DYSTRYBUTOR W POLSCE:**

**TERMASOL Sp. z o.o.**
ul. Katowicka 19a
40-173 Katowice
NIP: 9542735984
REGON: 242851242

32 307 32 20
+48 880 033 066
info@fireangel-polska.pl
www.fireangel-polska.pl

FireAngel®
A Sprue brand