HUAWEI

INTELIGENTNY ŁAŃCUCHOWY SYSTEM MAGAZYNOWANIA ENERGII

LUNA2000-7/14/21-S1



Elastyczna pojemność
6,9 kWh na moduł baterii
Skalowalna od 6,9 kWh do 20,7 kWh
Maks. 4 moduły o pojemności 82,8 kWh na falownik[8]

Więcej energii użytkowej
Budowa Module+, wbudowany optymalizator energii
Bardzo długi czas eksploatacji
Głębokość rozładowania aż do 100%

5-poziomowa ochrona bezpieczeństwa
Na poziomie ogniwa, obwodów, kompletnej struktury
Aktywna ochrona, Ochrona w sytuacjach awaryjnych

Zalety użytkowania
Temperatura robocza od -20 ℃ do +55℃
Maks. moc ładowania i rozładowywania 10,5 kW na moduł
Bardzo cicha praca urządzenia

Łatwy montaż
Bezprzewodowe połączenie pomiędzy modułami
Pozioma regulacja
Szybkie uruchomienie

Estetyczny design
Intuicyjny wskaźnik LED, ergonomiczny i nowoczesny wygląd

AUTORYZOWANY DYSTRYBUTOR: emiternet
PORCELANOWA 27
40-241 KATOWICE
emiter@emiter.net.pl
+48 32 730 34 00
www.emiter.net.pl

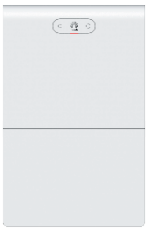
LUNA2000-7/14/21-S1

Specyfikacja techniczna

LUNA2000-7-S1



LUNA2000-14-S1



LUNA2000-21-S1



Parametry			
Moduł zasilania	LUNA2000-10KW-C1		
Liczba modułów zasilania	1		
Moduł baterii Energia	LUNA2000-7-E1		
modułu baterii	6,9 kWh		
Liczba modułów baterii	1	2	3
Energia użytkowa baterii[1]	6,9 kWh	13,8 kWh	20,7 kWh
Maks. moc ładowania i rozładowywania	3,5 kW	7 kW	10,5 kW
Zakres napięcia roboczego (syst. jednofazowy)	350 – 560 V		
Zakres napięcia roboczego (syst. trójazowy)	600 – 980 V		

Komunikacja	
Wyświetlacz	Wskaźnik stanu naładowania (SOC), wskaźnik LED
Komunikacja[2]	RS485/FE/CAN

Ogólne dane techniczne			
Wymiary (szer. x gł. x wys.)	590 mm x 255 mm x 510 mm	590 mm x 255 mm x 870 mm	590 mm x 255 mm x 1230 mm
Waga (wraz ze stojakiem podłogowym)	80 kg	148 kg	216 kg
Wymiary modułu zasilania (szer. x gł. x wys.)	590 mm x 255 mm x 150 mm		
Waga modułu zasilania	10 kg		
Wymiary modułu baterii (szer. x gł. x wys.)	590 mm x 255 mm x 360 mm		
Waga modułu baterii[3]	68 kg		
Montaż	Stojak podłogowy (standard), montaż naścienny (opcjonalnie)		
Temperatura robocza[4]	-20℃ do +55℃ (-4℉ do +131℉)		
Maks. wysokość n.p.m.[5]	4000 m (13 123 ft.) (obniżenie parametrów znamionowych powyżej 2000 m)		
Środowisko montażu[6]	Zewnętrzny/Wewnętrzny		
Wilgotność względna	5%-95%		
Chłodzenie	Konwekcja naturalna		
Stopień ochrony	IP 66		
Poziom emisji hałasu	< 29 dB[7]		
Ogniwo	Litowo-żelazowo-fosforanowe ($LiFePO_4$)		
Skalowalność[8]	Maks. 4 systemy pracujące równolegle		
Kompatybilne falowniki[9]	SUN2000-12/15/17/20/25K-MB0, SUN2000-3/4/5/6/8/10KTL-M1 SUN2000-8/10K-LC0, SUN2000-2/3/3.68/4/4.6/5/6KTL-L1		

Zgodność z normą (więcej informacji dostępnych na życzenie)	
Certyfikaty	CE, RCM, CEC, VDE2510-50, IEC62619, IEC 60730, UN38.3, ISO13849, REACH, RoHS

Zamawianie i dostawa części	
Możliwość zamówienia[10]	LUNA2000-7-E1, LUNA2000-10KW-C1, naścienny uchwyt montażowy dla LUNA2000-7/14/21-S1

1. Warunki testowe: Głębokość rozładowania (DoD) aż do 100%, ładowanie i rozładowywanie z szybkością 0,2C w temperaturze 25℃, na początku okresu użytkowania.
2. CAN służy wyłącznie do komunikacji pomiędzy systemami magazynowania w scenariuszach połączenia równoległego. Należy określić czas uruchomienia komunikacji FE; aby uzyskać ostateczną wersję, należy skontaktować się z lokalnym menedżerem produktu firmy Huawei.
3. Waga modułów baterii różni się w zależności od produktu, z tolerancją ±3%.
4. Temperatura może mieć wpływ na moc wyjściową. Szczegółowe informacje, zob. krzywa obniżania mocy wyjściowej.
5. Wysokość może mieć wpływ na moc wyjściową. Szczegółowe informacje, zob. krzywa obniżania mocy wyjściowej.
6. Zalecany jest montaż zewnętrzny. Informacje dotyczące montażu wewnętrznego, zob. instrukcja obsługi.
7. Dane pochodzą z laboratorium firmy Huawei. Warunki testowe: pomiar poziomu natężenia dźwięku z zachowaniem 1 m od badanego obiektu, standardowe napięcie robocze.
8. Wyłącznie SUN2000-12/15/17/20/25K-MB0 obsługuje 4 systemy magazynowania energii pracujące równolegle.
9. Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat planu zgodności z SUN2000-8/10K-LC0 i SUN2000-2/3/3.68/4/4.6/5/6KTL-L1, należy skontaktować się z lokalnym menedżerem produktu firmy Huawei w celu uzyskania ostatecznej wersji.
10. Wymaganą liczbę modułów zasilania i modułów baterii systemu magazynowania zamawia się osobno.

Ogólne wyłączenie odpowiedzialności: powyższe wartości zostały zmierzone przez wewnętrzne laboratorium Huawei w określonych warunkach środowiskowych. Rzeczywiste wartości mogą różnić się w zależności od produktów, wersji oprogramowania, warunków użytkowania i czynników środowiskowych.

AUTORYZOWANY DYSTRYBUTOR: emiternet
PORCELANOWA 27
40-241 KATOWICE
emiter@emiter.net.pl
+48 32 730 34 00
www.emiter.net.pl